

**Intitulé:** Cours de conduite machine sur tours CN,  
série R200 /R 300, commande Siemens Powerline

---

**N° formation:** 200

---

**Participants:** Opérateurs

---

## Objectif:

Le participant sera capable de:

- conduire la machine et la commande en mode réglage, automatique et en cas d'interruptions
  - maîtriser la gestion des outils et la technique de programmation
- 

## Sujets traités:

- Fonction des différents éléments de conduite de l'ihm
  - Fondamentaux des modes de marche (automatique, réglage, Jog, MDI).
  - Corrections de programme (nouveau, éditer, modifier)
  - Géométrie des outils
  - Décalage des points de référence
  - Transfert des données
  - Description des défauts
  - Fondamentaux des extensions optionnelles (selon commande)
  - Électrobroche de fraisage 1 XYB et barres d'outils
  - Électrobroche de fraisage 2 YB et barres d'outils
  - Changeur d'outils et magasin à chaîne
  - Contrebroche
  - Axe C
  - Portique d'enlèvement des pièces
  - Magasin de chargement de barres
  - Manipulateurs
  - Bris d'outils
  - Mesure de l'outil/ de la pièce / gestion des outils
  - Gestion des séries
  - Contrôle bord de ligne
  - Interface client
  - Exemple pratique: réglage d'une pièce de réception
  - Conduite autonome de la machine
- 

## Prérequis:

- Solides connaissances en technologie de tournage
  - Connaissances de base de la commande numérique recommandées
  - **Le port de VOS chaussures de sécurité est obligatoire pendant toute la durée du cours!**
- 

## Durée:

4 jours et demi - du lundi (9 heures) au vendredi (12 heures)

---

## Site:

**INDEX-Werke GmbH & Co. KG**  
**Hahn & Tessky**

Usine de Reichenbach  
Hauffstraße 4  
D-73262 Reichenbach/Fils

E-Mail: [schulung@index-werke.de](mailto:schulung@index-werke.de)  
Tél: + 49 (0) 7153 502-525