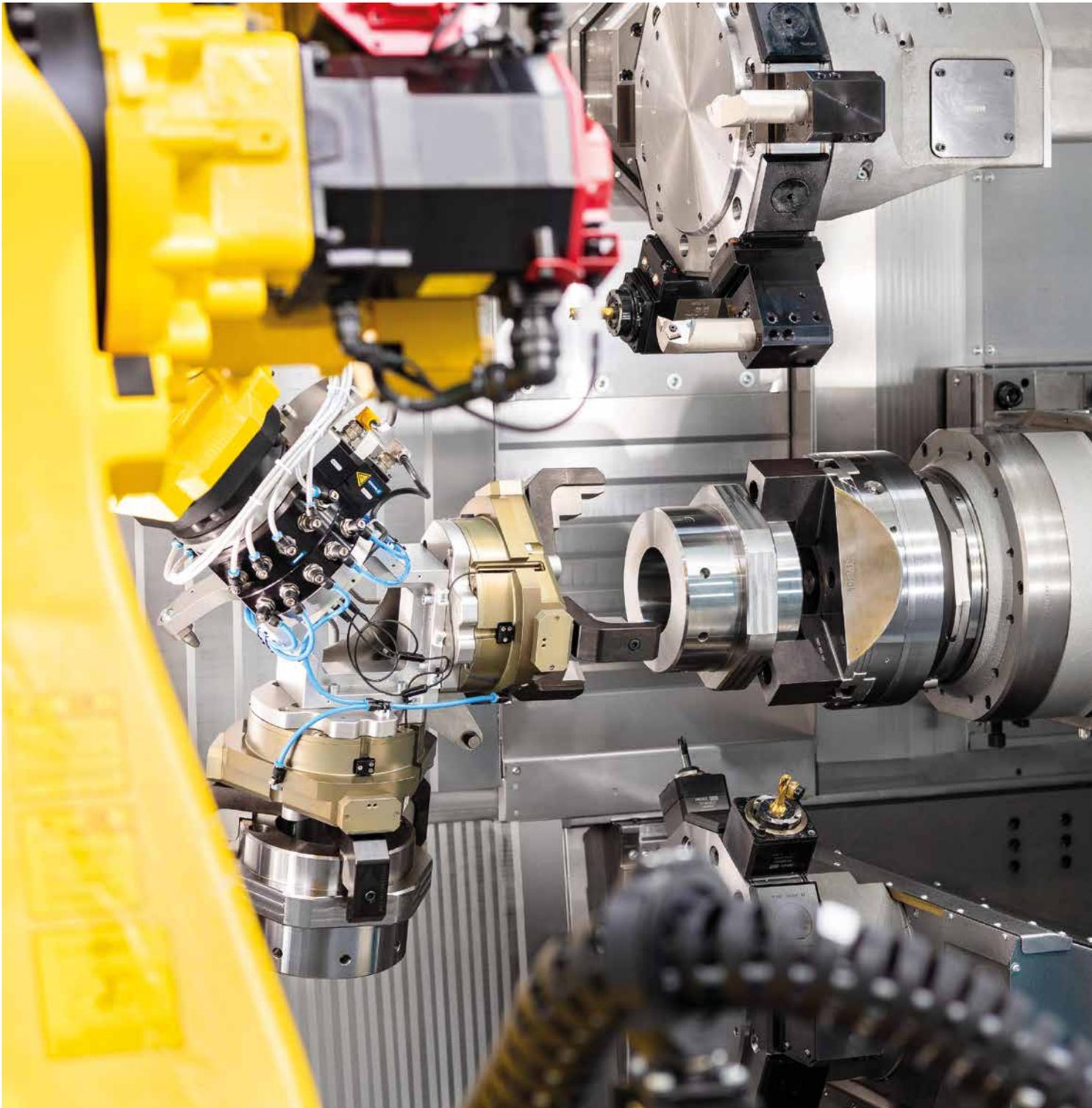


INDEX

AUTOMATION SOLUTIONS

SMARTE UND FLEXIBLE AUTOMATIONSLSÖSUNGEN
FÜR MAXIMALE PERFORMANCE



better.parts.faster.

STETS DIE BESTE LÖSUNG

KOMPLETT AUS EINER HAND

Ein Plus an Flexibilität und Wirtschaftlichkeit

Automationslösungen Made by INDEX sorgen für intelligentes Handling Ihrer Werkstücke. Wir bieten Ihnen für alle unsere Maschinen vielfältige Möglichkeiten an. Beginnend mit Stangenlademagazinen, der maschinenintegrierten oder roboterautomatisierten Automation bis hin zur individuellen, anwendungsspezifischen Lösung.

- Alles aus einer Hand – von der Planung bis zum Service
- Kontinuierlicher Betrieb mit geringem Personaleinsatz
- Kompakte Aufstellung
- Kontinuierliche Weiterentwicklung der Prozesse
- Ergonomisches Design
- Flexibler modularer Standardbaukasten
- Individuelle Ausbau- und Integrationsmöglichkeiten
- Flächendeckende iXservices
- Maschinenbau „Made in Germany“



Stangenlademagazine [S. 04 – 07]

Ideal auf das einspindlige und mehrspindlige Automatendrehen abgestimmt



Maschinenintegrierte Automation [S. 08 – 11]

Vielfältige Möglichkeiten der Werkstückabführung aber auch Einbringen von Futter- und Schmiedeteilen – schnell, sicher und schonend



Roboterautomation [S. 12 – 17]

Mit unserer integrierten und modular erweiterbaren Roboterzelle iXcenter können Roh- und/oder Fertigteile – schnell, sicher und flexibel zu- und abgeführt werden



Kundenspezifische Automation [S. 18 – 19]

Die passende Lösung für Ihre individuellen Anforderungen – mit langjähriger Erfahrung aus vielen Branchen



STANGENLADEMAGAZINE

FÜR EINSPINDELDREHMASCHINEN

Präzision am laufenden Meter

Die Stangenlademagazine sind ideal auf die INDEX- und TRAUB-CNC-Drehmaschinen für das einspindlige Drehen abgestimmt. Sie überzeugen durch kurze Rüstzeiten und schnelle Stangenwechsel. Die schwingungsarme Stangenföhrung ermöglicht beste Oberflächenqualitäten und Maßhaltigkeit.

Highlights:

- Spielfreie Föhrung der Materialstange in Wälzlagern, mit Durchmesser spezifischen Kunststoffhülsen
- Exakte Ausrichtung der Werkstoffstange auf Spindelmitte
- Schneller Stangenwechsel durch intelligenten Prozessablauf und schnelle Achsbewegungen
- Automatisierte Messung der Stangenlänge
- Mineralgusskorpus für eine hohe Steifigkeit und gute Dämpfungseigenschaften
- Schnell wechselbare Föhrungsbuchsen

Vorteile:

- Kurze Rüstzeiten
- Ergonomische Beladehöhe
- Beste Bearbeitungsergebnisse in Bezug auf Oberfläche und Toleranzen - auch bei Profilmaterial
- Herausragende Laufruhe und Genauigkeit
- Energieeffizient und schnell
- Kompakte Bauweise

INDEX MBL76

Stangenlademagazine für Einspindel-Drehmaschinen mit maschinenunabhängiger Steuerung

- Stangenlänge: 1.700 mm – 4.200 mm
- Stangendurchmesser: 10 – 76 mm
- Verfahrensgeschwindigkeiten: bis zu 50 m/min

INDEX LMI

Stangenlademagazin für optimale Drehergebnisse für die INDEX ABC

- Stangenlänge: 3.200 mm – 4.200 mm
- Stangendurchmesser: 8 – 52 mm



STANGENLADEMAGAZINE

FÜR INDEX MEHRSPINDELDREHAUTOMATEN

Hochproduktive Lösungen für die Großserienfertigung

Unsere MBL Stangenlademagazine sind ideal auf unsere Mehrspindeldrehautomaten abgestimmt. Schnell und schwingungsarm für beste Fertigungsergebnisse.

Grundaufbau & Führungsprinzip

- Die Kanäle werden mit Kunststoffreduzierungen (Lagerhalbschalen) an den Stangendurchmesser angepasst
- Einfache Clip-Verschlüsse erleichtern das Rüsten der Lagerhalbschalen
- Optimale Führung des Stangenmaterials
- Schneller Stangenwechsel durch intelligenten Prozessablauf und schnelle Achsbewegungen
- Exakte Ausrichtung der Werkstoffstange auf Spindelmitte
- Automatisierte Messung der Stangenlänge
- Das Führungsprinzip eignet sich auch für Mehrkantmaterial

Bündelbeladeeinheit

- Bündeladeeinheit mit Bevorratungskapazität von 2.000 kg und Bündeldurchmesser \varnothing 300 mm
- Schneller Beladevorgang mit Kran oder Gabelstapler



Flächenbeladeeinheit

- Flächenbeladeeinheit mit Bevorratungsfläche 700 mm
- Manuelles Beladen durch den Bediener
- Keine Hilfsmittel wie Kran oder Gabelstapler nötig



Stangenlademagazine für Mehrspindel-drehautomaten: MBL22-8/24-6/32-6/40-6/40-8

- Stangenlänge: 1.500 mm – 4.300 mm
- Stangendurchmesser: 6 – 40 mm
- Verfahrensgeschwindigkeiten: bis zu 50 m/min
- Drehzahl max.: 10.000 min⁻¹

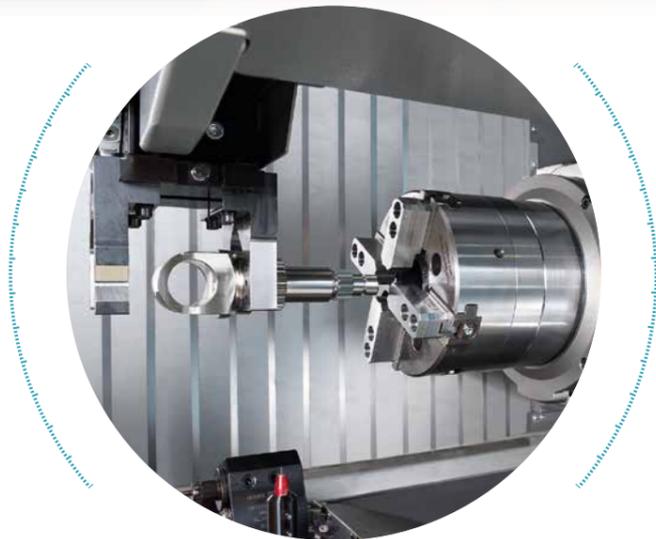
MASCHINENINTEGRIERTE AUTOMATION

FÜR INDEX EINSPINDELDREHMASCHINEN

Für jede Maschine die passende Lösung

Unsere Maschinen bieten Ihnen unterschiedliche Möglichkeiten der integrierten Werkstückabführung aber auch das Einbringen von Futter- und Schmiedeteilen – schnell, sicher und schonend.

- Abführung bzw. Ausspülen durch Gegenspindel oder Revolver
- Portalsystem zum Abführen von Werkstücken mittels Greifer auf ein Band
- Flexibles Zu- und Abführen mit Einfach- oder Doppelgreifer
- Erweiterbar mit Bandanlagen, Roboter, Palettenstation



Portalabnahmeeinrichtung und Transportband

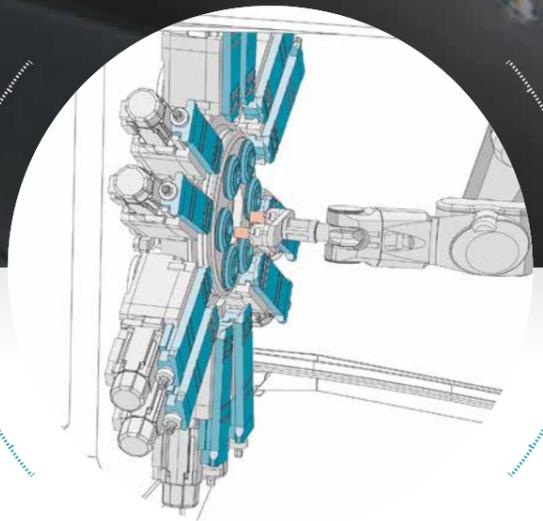
- Portalabnahmeeinheit (in Z-Achsenrichtung) mit NC-Antrieb
- Automatische Entnahme des bearbeiteten Werkstücks aus der Haupt- oder Gegenspindel, mit anschließendem Ablegen auf ein Transportband oder in einen Behälter
- Entnahme des Reststücks aus der Hauptspindel bei Stangenbearbeitung mit anschließendem Ablegen in einen Reststückbehälter

Werkstückhandhabung WHU / WH1 / WH2

- Integriertes Handling mit einem oder zwei Werkstückgreifern
- Zufuhr von Rohteilen mittels Transportband oder Palette
- Entnehmen des bearbeiteten Werkstücks aus der Gegenspindel
- Integrierte platzsparende Lösung
- Für wellen- oder flanschartige Werkstücke bis 25 kg Gewicht und einem Durchmesser von bis zu \varnothing 120 mm
- Flexibel erweiterbar z.B. über Paletten-Umlaufbänder

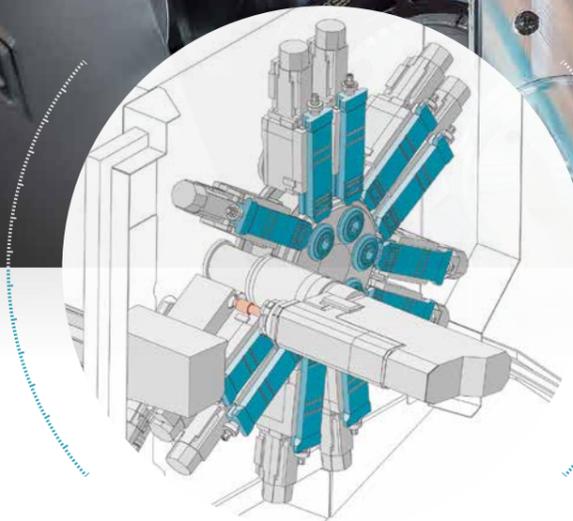


MASCHINENINTEGRIERTE LÖSUNGEN FÜR MEHRSPINDLER



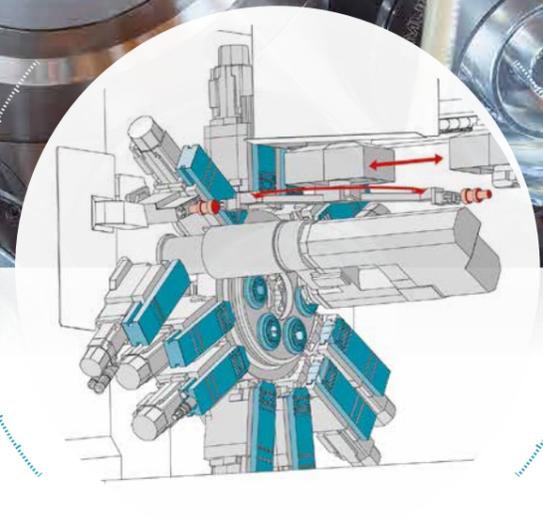
Werkstück zu- und abführung durch 6-Achs-Roboter über Schwenkteller zum externen Handlingsystem

Das Werkstückhandling für Futterteile und Stangenabschnitte kann für die mehrspindlige Bearbeitung mit und ohne Synchronspindel, sowie auch für Doppel-3 bzw. 4-spindlige Bearbeitung eingesetzt werden. Ebenso ist eine Variante 3(4) x OP10 (erste Seite) und 3(4) x OP20 (zweite Seite) mit externer Wendestation möglich.



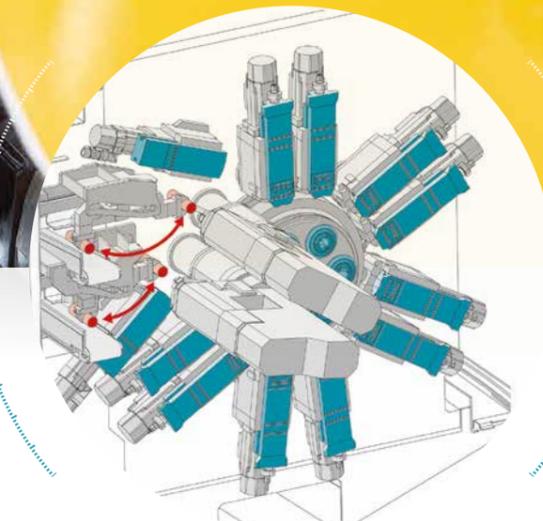
Ortsfeste Werkstückabführung über interne Rutsche und Förderband

Die Werkstücke gelangen über eine Rutsche auf das interne Förderband und werden von hier über eine zweite Rutsche um 90° umgelenkt und gelangen dann auf ein externes Förderband.



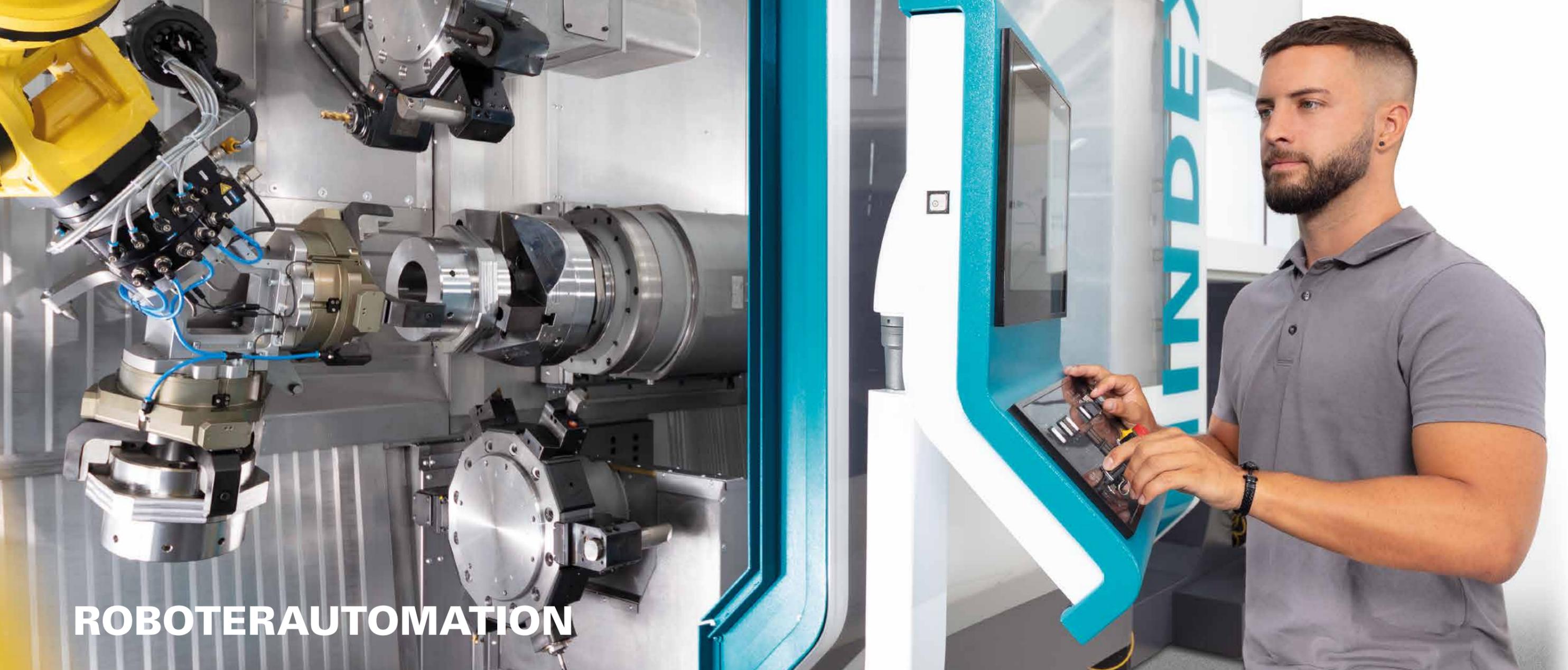
Lagegerichtete Werkstückabführung mit Zwischengreifer und Linearshuttle

Beschädigungsfreie, schnelle, lagerorientierte Abführung über eine lineare und rotative Bewegung. Die Übergabe der Werkstücke erfolgt zuerst von der Synchronspindel in den Zwischengreifer. Anschließend werden die Werkstücke in der Nebenzeit durch das Linearshuttle an das externe Handlingsystem übergeben.



Lagegerichtete Werkstückabführung mit integriertem Teileband

Die Werkstücke werden von der Synchronspindel entnommen und lagegerichtet auf das interne Transportband abgelegt. (Für Teile die nicht ausgestoßen werden dürfen).



ROBOTERAUTOMATION

Qualität nachhaltig im Griff

Mit der Roboterzelle iXcenter können Roh- und Fertigteile schnell, sicher und flexibel zu- und abgeführt werden. Die Roboterzelle ist je nach Maschinentyp und -größe ergonomisch integriert und nach Ihren Anforderungen flexibel und modular erweiterbar.

Highlights:

- Automatische und ergonomische Werkstückzu- und abführung
- Kontinuierlicher Betrieb mit geringem Personaleinsatz
- Optimaler Zugang und Einblick in die Maschine
- Kompakte Bauweise
- Keine separate Aufstellung und Inbetriebnahme erforderlich
- Einfaches, innerbetriebliches Umsetzen der Anlage
- Integration nachgeschalteter Prozesse wie Reinigen, Messen, Entgraten, Prüfen usw.
- Modernes INDEX-Maschinendesign
- Gesamtanlage aus einer Hand



iXcenter – Größe S

- Bauweise: integriert
- Traglast Roboter: 7 kg
- Palettengröße: 300 x 400 mm
- Maschinenkompatibilität:
 - TRAUB TNL20
 - TRAUB TNL32compact



iXcenter – Größe M

- Bauweise: integriert
- Traglast Roboter: 7-12 kg
- Palettengröße: 400 x 600 mm
- Maschinenkompatibilität:
 - INDEX B400 / B500
 - INDEX G200
 - INDEX C100 / C200
 - TRAUB TNA400 / TNA500



iXcenter – Größe L

- Bauweise: modular
- Traglast Roboter: 35-70 kg
- Palettengröße max.: 800 x 1200 mm
- Maschinenkompatibilität:
 - INDEX B400 / B500
 - INDEX G200 / G220
 - INDEX G300 / G320
 - TRAUB TNA400 / TNA500
 - TRAUB TNX200 / TNX220



iXcenter – Größe XL

- Bauweise: modular
- Traglast Roboter: 165 kg–270 kg
- Palettengröße: 800 x 1200 mm
- Maschinenkompatibilität:
 - INDEX B500 DL1200
 - INDEX G200/220 DL 1200 mm
 - INDEX G300 / G320
 - INDEX G400 / G420
 - INDEX G500 / G520
 - TRAUB TNA500 DL1200

iXCENTER INTEGRIERT



Integrierte Automation

Die Roboterzellen iXcenter S und M sind ergonomisch an die Maschine andockt. Sie können während des Rüstvorgangs einfach nach links bzw. rechts verschoben werden. Dies erlaubt einen ungehinderten Zugang zum Arbeitsraum. Im Produktionsbetrieb wird das iXcenter vor dem Maschinenarbeitsraum fixiert. Der Zugang des Roboters in den Arbeitsraum erfolgt über die Arbeitsraumtür der Maschine, welche sich innerhalb der Roboterzelle automatisch öffnet. Alternativ ist eine Teileübergabe vom Roboter in die Maschine durch eine automatisch gesteuerte und hinter der Arbeitsraumtür befindliche Luke möglich. Durch diesen „Handshake“ entsteht kein Zeit- und Wärmeverlust. Vor- oder nachgelagerte Prozesse wie Reinigen, Messen, Entgraten usw. können einfach in die Roboterzelle integriert werden.

Integrierte Automation S
für TRAU B TNL20, TNL32compact

- Roboter mit Traglast 7 kg
- Optional: Teileübergabe zwischen Roboter und maschinenintegrierter Automation durch separate Luke
- Vertikalspeicher mit bis zu 14 Paletten (400 x 300 mm / minimale Palettenhöhe 25,4 mm)
- Hauptzeitparalleles Be- und Entladen
- Einfaches, innerbetriebliches Umsetzen
- Integration vor- und nachgelagerter Prozesse wie Reinigen, Messen, Entgraten, Prüfen usw.
- Integrierte Closed-Loop-Prozesssteuerung möglich
- SPC-Teile Ausgabe und NIO-Teile Ausgabe

Integrierte Automation M
für INDEX B, C, G200, TRAU B TNA, TNX200/220

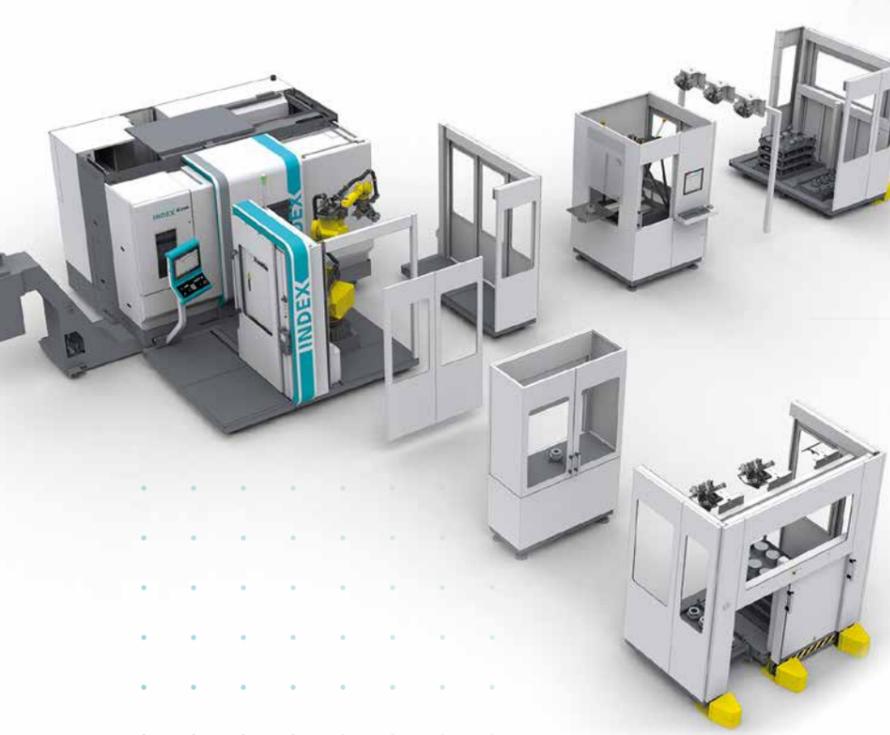
- Roboter mit Traglast bis 12 kg
- Optional: Teileübergabe zwischen Roboter und maschinenintegrierter Automation durch separate Luke
- Vertikalspeicher mit bis zu 22 Paletten (400 x 600 mm / minimale Palettenhöhe 25,4 mm)
- Max. Gewicht im Paletten Speicher 500kg / Einzelpalette 25 kg
- Hauptzeitparalleles Be- und Entladen
- Integration vor- und nachgelagerter Prozesse wie Reinigen, Messen, Entgraten, Prüfen usw.
- Integrierte Closed-Loop-Prozesssteuerung möglich
- SPC-Teile Ausgabe und NIO-Teile Ausgabe

iXCENTER MODULAR

Die iXcenter L und XL sind modular aufgebaut und ermöglichen es, verschiedenste Prozesse wirtschaftlich zu integrieren. Eine ergonomische Erreichbarkeit von Spindeln, Werkzeugträgern und des Werkzeugmagazins sorgen für kurze Rüstzeiten. Die Erstellung des Gesamt Ablaufs zwischen Maschine und Roboterzelle wird durch vordefinierte Macros im NC-Programm umgesetzt. Der Zugang des Roboters in den Arbeitsraum der Maschine erfolgt über die automatische Arbeitsraumtür.

Modulare Automation L / XL für INDEX G200/220, G300/320, G400/420, G500/520 und TRAUB TNX200/220

- Ergonomische Werkstückzu- und abführung
- Modular und flexibel erweiterbare Grundzelle
- Kontinuierlicher Betrieb mit geringem Personaleinsatz
- Optimaler Zugang und Einblick in die Maschine
- Kompakte Bauweise
- Modernes INDEX-Maschinendesign
- Gesamtanlage aus einer Hand



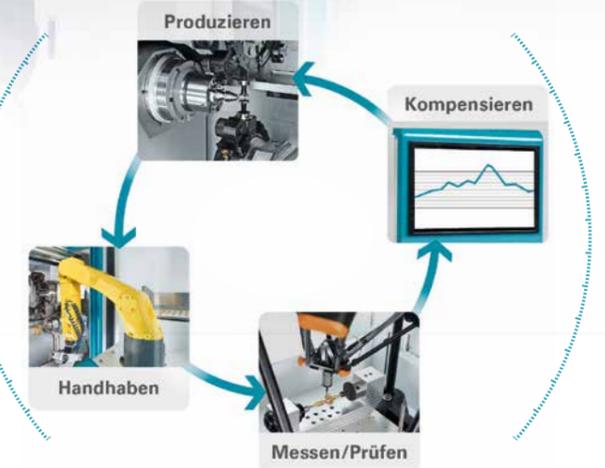
Mehr Potenziale nutzen durch zahlreiche Integrationsmöglichkeiten:

- Paletten- / Regalmodule
- Speichersysteme
- Umlaufbänder
- Messeinheiten
- Werkzeugspeicher
- Greiferwechsel
- Spannsystemwechsel
- Prüfmodule
- Ausschleuseinheiten
- Reinigungsstationen
- Entgratmodule
- Laserbeschriftungsmodule
- Weitere kundenspezifische Lösungen



INDEX Zusatzwerkzeugmagazin iXtools für Dreh-Fräszentren

- Vollwertige Erweiterung des maschinen-integrierten Werkzeugmagazins
- Uneingeschränkter Zugriff auf bis zu 392 Werkzeuge im Zusatzmagazin
- „Vorauslesen“ des Bedarfs im NC-Programm
- Schnelles Umsetzen in das maschinen-integrierte Werkzeugmagazin



INDEX Closed Loop

- Messwertgeführter Prozess
- 100 Prozent Kontrolle
- Dokumentation von Qualitätsdaten
- Bedarfsgerechtes Messequipment
- Substitution der Post-Prozess-Kontrolle
- Separate, unabhängige Messzelle für erschütterungsfreie Messqualität



KUNDENSPEZIFISCHE AUTOMATION

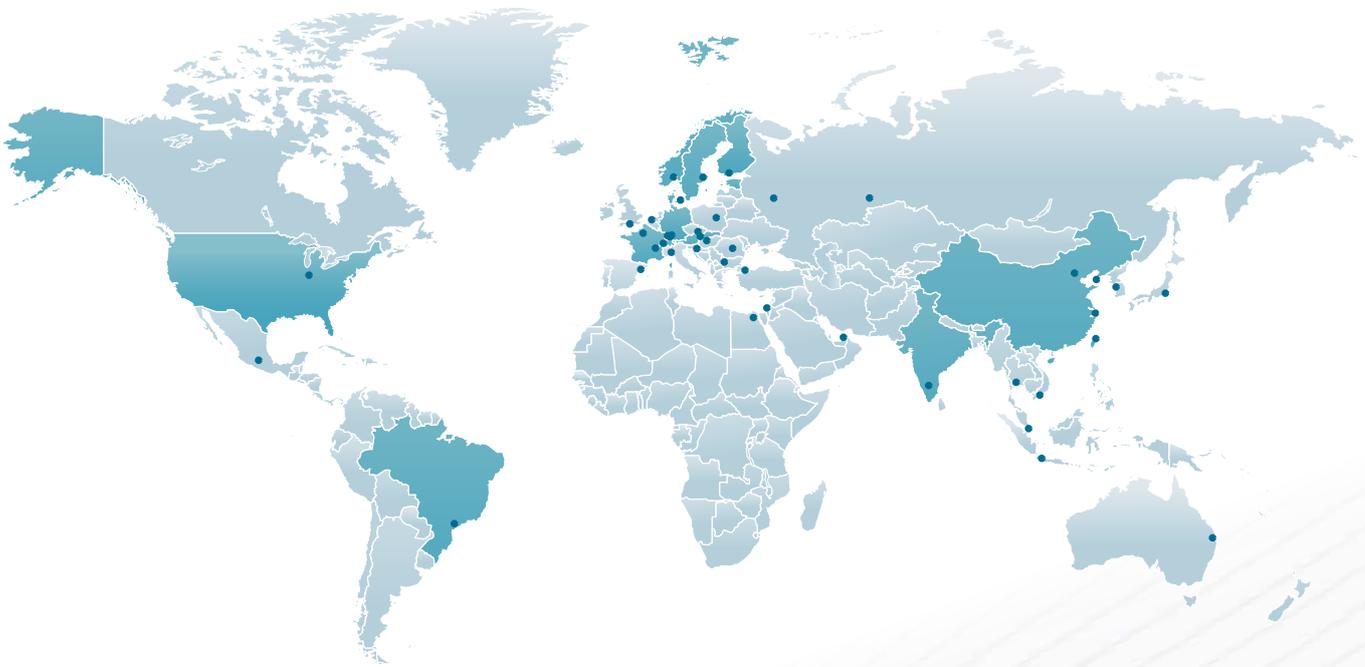
Die passende Lösung für ihre individuellen Anforderungen

Neben den umfangreich konfigurierbaren INDEX Standardlösungen bieten wir Ihnen auf Ihre individuellen Anforderungen zugeschnittene Automationslösungen. Ganz nach dem Motto „Nichts ist unmöglich“ setzen unsere erfahrenen Ingenieure und Konstrukteure gemeinsam mit Ihnen die für Sie am besten passende Lösung um.



Lösungen mit langjähriger Erfahrung aus vielen Branchen:

- Bandanlagen
- Umlaufbänder
- Greifer auf Revolver
- Entladesysteme
- Magazinschienen
- Stangenlademagazine
- Portalladersysteme
- Palettenstationen
- Roboterzellen
- Automatischer Greifer- und Spannsystemwechsel usw.



BRASILIEN | Sorocaba
INDEX Tornos Automaticos Ind. e Com. Ltda.
Rua Joaquim Machado 250
18087-280 Sorocaba - SP
Tel. +55 15 2102 6017
info@index-traub.com.br

CHINA | Shanghai
INDEX Trading (Shanghai) Co., Ltd.
No.526, Fute East 3rd Road
Shanghai 200131
Tel. +86 21 54176637
info@index-traub.cn

CHINA | Taicang
INDEX Machine Tools (Taicang) Co., Ltd.
1-1 Fada Road, Building no. 4
Ban Qiao, Cheng Xiang Town
215413 Taicang, Jiangsu
Tel. +86 512 5372 2939
taicang@index-traub.cn

DÄNEMARK | Langskov
INDEX TRAUB Danmark
Havretoften 1, 5550 Langskov
Tel. +45 30681790
info@index-traub.dk

DEUTSCHLAND | Esslingen
INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky
Plochinger Straße 92
73730 Esslingen
Tel. +49 711 3191-0
info@index-werke.de

DEUTSCHLAND | Deizisau
INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky
Plochinger Straße 44
73779 Deizisau
Tel. +49 711 3191-0
info@index-werke.de

DEUTSCHLAND | Reichenbach
INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky
Hauffstraße 4
73262 Reichenbach
Tel. +49 7153 502-0
info@index-werke.de

FINNLAND | Helsinki
INDEX TRAUB Finland
Hernepellontie 27
00710 Helsinki
Tel. +358 10 843 2001
info@index-traub.fi

FRANKREICH | Paris
INDEX France S.à.r.l
12 Avenue d'Ouessant, Bâtiment I
91140 Villebon-sur-Yvette
Tel. +33 1 69 18 76 76
info@index-france.fr

FRANKREICH | Bonneville
INDEX France S.à.r.l
399, Av. de La Roche Parnale
74130 Bonneville Cedex
Tel. +33 4 50 25 65 34
info@index-france.fr

INDIEN | Bangalore
INDEX Machine Tools India Pvt. Ltd.
Pranava Park, 3rd Floor, 16
Infantry Road, Bangalore - 560001, Karnataka
Tel. +91 829 613 3284
nithin.naidu@index-group.com

SCHWEDEN | Stockholm
INDEX Nordic AB
Fagerstagatan 2
16308 Spånga
Tel. +46 8 505 979 00
info@index-traub.se

SCHWEIZ | St-Blaise
INDEX Werkzeugmaschinen (Schweiz) AG
Av. des Pâquiers 1
2072 St-Blaise
Tel. +41 32 756 96 10
info@index-traub.ch

SLOWAKEI | Malacky
INDEX Slovakia s.r.o.
Vinohradok 5359
901 01 Malacky
Tel. +421 34 286 1000
info@index-werke.de

U.S.A. | Noblesville
INDEX Corporation
14700 North Pointe Boulevard
Noblesville, IN 46060
Tel. +1 317 770 6300
info@index-usa.com

INDEX

INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky
Plochinger Straße 92
D-73730 Esslingen

Tel. +49 711 3191-0
Fax +49 711 3191-587
info@index-werke.de
www.index-group.com

Besuchen Sie uns auf den Social Media Kanälen:

