



* max. verfahrbarer Weg der kartesischen Achsen ohne Kollisionsbetrachtung

** Abstand N3/M5 bei Bearbeitung 130mm GSP kann WT3 nicht überfahren

*** max. Durchschaltraum abhängig von Y-Position

Work area G200		Titel, zusätzlicher Titel Arbeitsraum INDEX G200 mit WT1 m.Fs + WT2 +WT3		Materialnummer 11059021		
Zone de travail G200		Erstellt durch: juric	Genehmigt von: schoellh	Technische Referenz: Sprache	Dokumentnummer 10010526078	Version 02
	Schutzvermerk ISO 16016 beachten	KP95s.00011		Ausgabedatum 05.04.2017	Änderungsnummer 500000000697	Blatt